

TIGWELD AlMg5

Pręty TIG [GTAW]

Stopy aluminium

KLASYFIKACJA: EN ISO 18273-A : S AL5356 DIN 1732 : SG AlMg5 AWS A-5.10 : ER 5356 W.Nr. : 3.3555	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE: Przemysł stoczniowy Automobile
--	----------------------	---

- Pręt TIG z aluminium stopowego 5% Mg.
- Nadaje się do spawania stopów zawierający do 5% magnezu.
- Dobra odporność na morską korozję atmosferyczną.

Zastosowanie

Budowa konstrukcji w przemyśle stoczniowym, kolejowym, samochodowym. Budowa zbiorników.


Materiał rodzimy

DIN 1725-1/2	W.Nr.	Int.Reg./Cast. Nr
AlMg3	3,3535	5754
AlMg4,5	3.3345	5082
AlMg5	3.3555	5056A
AlMg2Mn0,8	3.3527	5049
AlMg2,7Mn	3.3537	5454
AlMg4Mn	3.3545	5086
AlZn4,5Mg1	3.4335	7020
G-AlMg3	3.3541	
G-AlMg3Si	3.3241	512.0
G-AlMg5	3.3561	B535.0
G-AlMg5Si	3.3261	
AlMgSi	3.3206	6060
AlMg1SiCu	3.3211	6061
AlMgSi07	3.3210	6005A
AlSi1MgMn	3.2315	6082

Skład chemiczny %

Si	Mn	Cr	Cu	Fe	Al	Ti	Inne
0,10	0,10	0,10	0,02	0,20	reszta	0,10	Mg 5,00

Parametry mechaniczne

Wytrzymałość Rm [N/mm²]	270
Wydłużenie A5 [%]	20
Twardość	około 65[HBW] /
Obróbka cieplna	Grubsze elementy powinny być podgrzane do 150 [°C]
Prąd spawania	



Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175: I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Parametry spawania | pakowania

∅	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,6	1000 /	2,5
2,0	1000 /	2,5
2,4	1000 /	2,5
3,2	1000 /	2,5

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.