

# MIGWELD AISi5

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stopy aluminium

<b>KLASYFIKACJA:</b> EN ISO 18273-A : S AL4043 DIN 1732 : SG AISi5 AWS A-5.10 : ER 4043 W.Nr. : 3.2245	<b>DOPUSZCZENIA:</b>	<b>ZASTOSOWANIE:</b> Przemysł stoczniowy Automobile
--	----------------------	---

- Drut spawalniczy do stopów aluminium z maksymalną zawartością krzemu 5%.
- Nadaje się do spawania stopów Al-Si 2-7% oraz stopów Al-Mg-Si.
- Doskonałe właściwości spawalnicze dzięki wysokiej zawartości Si.
- Doskonała odporność na utlenianie atmosferyczne.

## Zastosowanie

Budowa konstrukcji, m.in. zastosowania architektoniczne, naprawa nadwozi samochodów ciężarowych, zbiorników i odlewów.



## Materiał rodzimy

DIN 1725-1/2	W.Nr.	Int.Reg./Cast. Nr
AlMgSi0,5	3.3206	6060
AlMgSi0,7	3.3210	6005A
AlMgSi0,8	3.2316	6181
G-AISi5		443.0
AlSi1MgMn	3.2315	6082
AlMg1SiCu	3.3211	6061

## Skład chemiczny %

Si	Mn	Cu	Fe	Al	Ti	Inne
5,00	0,01	0,01	0,15	reszta	0,01	Mg 0,01

## Parametry mechaniczne

<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	170
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	18
<b>Twardość</b>	Okolo 77[HB] /
<b>Obróbka cieplna</b>	Grubsze elementy powinny być podgrzane do 150 [°C]
<b>Prąd spawania</b>	
<b>Pozycje spawania</b>	
<b>Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175</b>	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

## Parametry spawania | pakowania

∅	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]
0,8	30-130	2,0

1,0	60-160	2,0
1,2	70-200	2,0
0,8	30-130	7,0
1,0	60-160	7,0
1,2	70-200	7,0

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**