

MIGWELD AlMg5

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stopy aluminium

KLASYFIKACJA: EN ISO 18273-A : S AL5356 DIN 1732 : SG AlMg5 AWS A-5.10 : ER 5356 W.Nr. : 3.3556	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE: Przemysł stoczniowy Automobile
--	----------------------	---

- Drut lity aluminium do spawania stopów zawierających do 5% magnezu.
- Dobra odporność na morską korozję atmosferyczną.
- ponadprzeciętna wytrzymałość stopiwa na ścinanie.
- Może być podatny na pękanie w wyniku korozji naprężeniowej w temperaturze ponad 65[°C]

Zastosowanie

Budowa konstrukcji w przemyśle stoczniowym, kolejowym, motoryzacyjnym; budowa cystern


Materiał rodzimy

DIN 1725-1/2	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	
AlMg3	3,3535	5754	
AlMg4,5	3.3345	5082	
AlMg5	3.3555	5056A	
AlMg2Mn0,8	3.3527	5049	
AlMg2,7Mn	3.3537	5454	
AlMg4Mn	3.3545	5086	
AlZn4,5Mg1	3.4335	7020	
G-AlMg3	3.3541		
G-AlMg3Si	3.3241	512.0	
G-AlMg5	3.3561	B535.0	
G-AlMg5Si	3.3261		
AlMgSi	3.3206	6060	
AlMg1SiCu	3.3211	6061	
AlMgSi07	3.3210	6005A	
AlSi1MgMn	3.2315	6082	

Skład chemiczny %

Si	Mn	Cr	Cu	Fe	Al	Ti	Inne
0,10	0,10	0,10	0,02	0,20	reszta	0,10	Mg 5,00

Parametry mechaniczne

Wytrzymałość Rm [N/mm2]	270
Wydłużenie A5 [%]	20
Twardość	65[HBW] /
Obróbka cieplna	Grubsze elementy powinny być podgrzane do 150 [°C]
Prąd spawania	



**Właściwości spawania EN ISO
14175**

I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]
0,8	40-150	2,00
1,0	70-180	2,00
1,2	80-220	2,00
0,8	40-150	7,00
1,0	70-180	7,00
1,2	80-220	7,00

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.