

# MIGWELD 316LSi

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : G 19 12 3 LSi AWS A-5.9 : ER 316 LSi W.Nr. : 1.4430	TUV DB	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Drut do spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo.
- Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną.
- Polecany do stosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach.
- Posiada dobrą odporność na chlorkową korozję wżerową.

## Zastosowanie

Budowa oczyszczalni i zbiorników, aparatury chemicznej. Przemysł celulozowy, chemiczno-farmaceutyczny, spożywczy

## Materiał rodzimy

	DIN	W.Nr
Stale stopowe odporne na korozję:	X5CrNiMo 18 10	1.4401
	X5CrNiMo 18 12	1.4436

## Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,025	0,70	1,75	19,00	11,50	2,75

## Parametry mechaniczne

<b>Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>320
<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	550-650
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	>30
<b>Udarność Kv [J]</b>	>80J (20°C) / >32J (-196°C) /
<b>Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175</b>	M11 - Ar + 0.5 - 5% CO <sub>2</sub> / M13 - Ar + 0.5 - 3% O <sub>2</sub> /

## Parametry spawania | pakowania

∅	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**