

# MIGWELD 310

Druty MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : G 25 20 AWS A-5.9 : ER 310 W.Nr. : 1.4842		Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Petrochemia i chemia

- Drut austeniczny używany do spawania stali żaroodpornych, rur i odlewów ze stali żaroodpornych z 25% Cr i 20% Ni oraz do spawania stali żaroodpornych ferrytycznych i stali chromowych, które nie są narażone na działanie związków siarki.
- Spoina odporna jest na podwyższoną temp. do 1200°C.

## Materiał rodzimy

	DIN	W.Nr.
Stale wysokostopowe żarowytrzymałe:	X15 CrNiSi 20 12	1.4828
	X15 CrNiSi 25 20	1.4841
	X12 CrNi 25 21	1.4845
	X10 CrAl 24	1.4762

## Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,12	0,50	1,75	25,00	20,00

## Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm <sup>2</sup> ]	>300
Wytrzymałość Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	540-640
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	>70 J (20°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	M11 - Ar + 0.5 - 5% CO <sub>2</sub> / M13 - Ar + 0.5 - 3% O <sub>2</sub> /

## Parametry spawania | pakowania

∅	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**