

INOX 308L

Elektrody [MMA]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 3581-A : E 19 9 LR 12 AWS A-5.4 : E 308L-17	UDT	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Petrochemia i chemia Przemysł stoczniowy Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Elektroda rutowa, przeznaczona do spawania stali nierdzewnych, austenitycznych, austenitycznych stabilizowanych Nb lub Ti, stali nierdzewnych ferrytycznych z grupy 13% Cr.
- Bardzo dobre zajarzenie pierwotne i wtórne (również na zimno).
- Łuk skupiony, jarzy się stabilnie.
- Prawidłowe i łatwe formowanie spoiny, samoistnie odchodzący żużel.
- Spoina gładka, o drobnej łusce, odporna na pękanie gorące oraz pozbawiona wysokotemperaturowych warstw nalotowych o ciemnych odcieniach.
- Spoiwo odporne na korozję międzykrystaliczną do temperatury 350°C.
- Elektroda doskonale spawa w pionie.
- Bezproblemowe wykonanie spoiny w pozycji PF.
- Powstaje spoina o idealnej geometrii, płaska.
- Podczas wykonywania przetopów spoiwo ma tendencję do spłaszczania grani, przez co łatwiej jest uzyskać poprawną spoinę.

Zastosowanie

Przemysł spożywczy, chemiczny. Szerokie wykorzystanie przy produkcji i montażu galanterii budowlanej i ozdobnej dla budynków mieszkaniowych i użyteczności publicznej: balustrady, ramy, okucia itp.

Materiał rodzimy

Stale:	EN 10088-1/2	EN 10213-4	W.Nr.	PN
C<0,03%	X2 CrNi 19 11		1.4306	00H18N10
	X2 CrNiN 18 10		1.4311	
C>0,03%	X4 CrNi 18 10	GX5 CrNi 19 10	1.4301	
	X6 Cr 13		1.4308	
	X5 CrNi 18 10			
Ti - Nb	X6 CrNiTi 18 10		1.4541	1H18N9T
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	H18N12Nb
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤0,03	0,80	0,70	19,00	10,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm ²]	>320
Wytrzymałość Rm [N/mm ²]	>510
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	>55 J (20°C) / >30 J (-190°C) /
Typ elektrody (otuliny)	rutowa

Zawartość ferrytu	FN = ok. 5
Prąd spawania	
Pozycje spawania	
Suszenie	300 - 350°C / 2 h

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
2,0	300 /	30-60	1,3	7,8	85
2,5	300 /	40-85	1,4	8,4	54
3,2	350 /	60-120	1,7	10,2	27
4,0	350 /	110-165	1,7	10,2	18
5,0	350 /	165-230	1,7	10,2	12

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.