



# INSTRUKCJA Strona 1 z 2

Znak Weldas CE na tym produkcie stwierdza jego przetestowanie i certyfikację zgodnie z wymogami dyrektywy 89/686/EEC poziom 2.



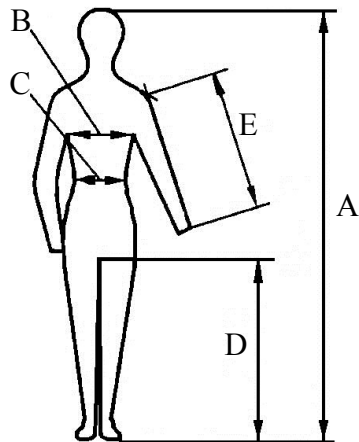
## PRODUKT WELDAS: 38-4330

### EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1+A2

Typ odzieży: **Arc Knight®**

Znak handlowy: **Arc Knight®** Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

**Rozmiar zgodny z: EN ISO 13688 (w CM).**



	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	48	52	56	60	64
A	176	180	184	188	196
	96	104	112	120	128
	84	92	100	112	124
D	79	81	83	85	87
E	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

#### Używane materiały:

Do produkcji tej odzieży użyto trudnopalnego materiału o gramaturze 520 gr/m<sup>2</sup> sztytego 3-krotnie plecioną nicią KEVLAR®. Do zamknięć i wzmocnień użyto: rzepy, wciskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company.

#### Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

**Suszenie i prasowanie:** Trudnopalność tego produktu jest gwarantowana do 25 prań w temperaturze 60°C. Nie używać wybielaczy lub kwasów a jedynie podstawowe środki piorące. Po praniu może wystąpić zmiana wymiaru. Po praniu, ubranie należy skontrolować. Suszenie mechaniczne oraz prasowanie wyłącznie poniżej 95°C.

#### Magazynowanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.



MAX 25X

#### Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne.

#### Sugerowane zastosowanie:

##### Ogólne:

Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, złobienia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

##### Zidentyfikowane zagrożenia:

W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomienie, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

##### Wysokie napięcie:

Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

##### Ochrona ciała w różnych pozycjach:

Ten produkt chroni w określonych pozycjach w pracy i podczas spawania. Może się okazać, że niezbędne są dodatkowe produkty ochronne. Użytkownik jest odpowiedzialny za dobór odpowiednich produktów.

##### Ochrona przy zastosowaniu fartucha:

W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

##### Dodatkowa odzież:

Dodatkowa odzież powinna spełniać przynajmniej wymagania Klasy 1 normy EN11611

#### Niewłaściwe zastosowanie:

##### Poziom ochrony:

Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

##### Poziom tlenu:

Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

##### Izolacja elektryczna:

Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

##### Zastosowanie ubrania 2-elementowego:

Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

##### Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:

Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

##### Ograniczenia w użytkowaniu:

Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na odpowiedni rozmiar odzieży a także zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu. Jeśli stopiony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Użytkownik powinien nosić ogrodniczki w połączeniu z kurtką spawalniczą.

#### Uwaga:

Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Niemcy (EU no. 0197). Po więcej informacji odnośnie wymogów EN, metod testów, raportów z testów, certyfikatów a także o inne produkty prosimy o kontakt:

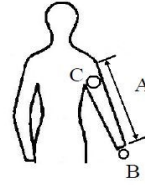
[europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) lub zapraszamy na stronę: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

#### Dane adresowe Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)



**PRODUKT WELDAS:  
38-4321XL  
EN ISO 11611 (2007), Klasa 2/A1+A2**



CM	A	B	C
38-4321XL	52	21-31	45-60

Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie



## Ogólne wymagania bezpieczeństwa

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.1	Odporność na rozciąganie — tkanina zewnętrzna — skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Odporność na rozdarcie	20 N	20 N
6.3	wytrzymałość na przerwanie	200 kPa	200 kPa
6.4	wytrzymałość szwu - materiał - skóra	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Zmiana wymiarowa tkaniny  Zmiana wymiarowa dzianiny	$\leq \pm 3 \%$  $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$  $\leq \pm 5 \%$
6.6	Wymagania dla skóry: zawartość tłuszczu	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Łatwopalność	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczątków Średnia po zapłonie $\leq 2$ s Średnia po zapłonie $\leq 2$ s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczątków Średnia po zapłonie $\leq 2$ s Średnia po zapłonie $\leq 2$ s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.10	Opór elektryczny	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Nieszkodliwość	Patrz 6.11	Patrz 6.11

<sup>a</sup>: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

Niniejszy produkt został przetestowany i certyfikowany zgodnie z EN ISO 11611:2007 przez TÜV, TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).



Numer raportu z testów 21220174 001 i numer certyfikatu BP 60096353 0001.

Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)